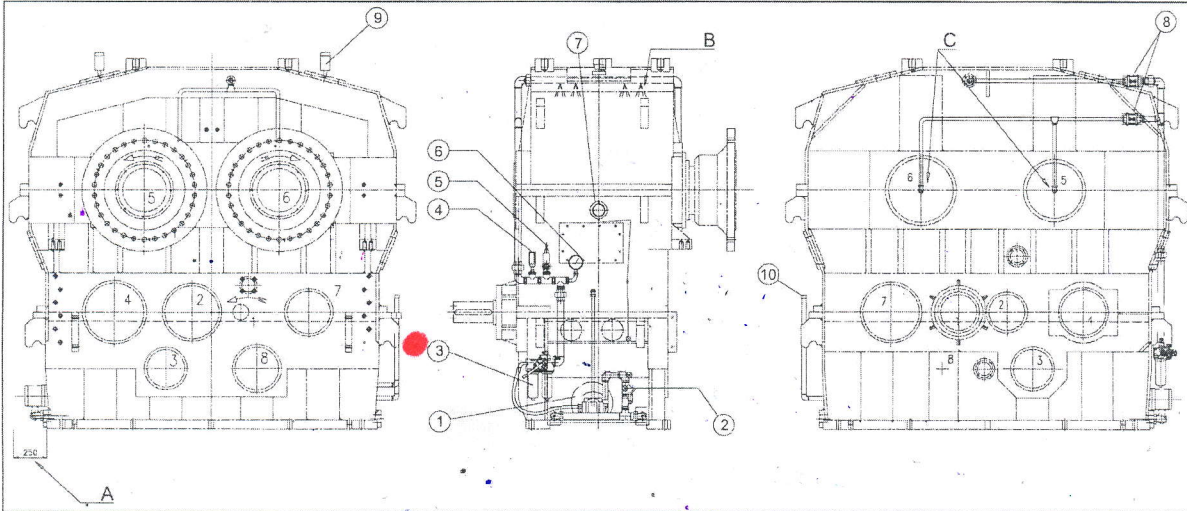


## 10.3 БАЗОВАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ (без компонентов приобретаемых отдельно)



A	Максимальные габариты системы смазки.
B	Смазка зубчатых колес
C	Смазка подшипников

КОМПОНЕНТЫ	ТИП РЕДУКТОРА				
	PB17S	PB22S/SP	PB32S	PB32SP	PB48S-SP
1 ДВИГАТЕЛЬ 6 ПОЛЮСОВ В3/В5	2,2 кВт 3 ЛС	2,2 кВт 3 ЛС	3 кВт 4 ЛС	3 кВт 4ЛС	3 кВт 4 ЛС
1 НАСОС	3R60	3R60	3R60	3R60	3R60
2 ВСАСЫВАЮЩИЙ ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР	2"				
3 НАПОРНЫЙ ФИЛЬТР	50 LD 0130 G40 A 00 V2.2 M R 5				
3 ПАТРОН ФИЛЬТРА	2.0015 G40 A00 0P				
4 РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	XML-B010A2S11				
5 РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	VS-112/07				
6 МАНОМЕТР	SP2308 B2F DN100 0/10BAP				
7 ТЕРМОМЕТР*	STH380 B1 KZ2				
8 ИНДИКАТОР ПОТОКА	SCF 26			SCF 33	
9 ГИГРОСКОПИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР	DC 4				
10 УРОВЕНЬ МАСЛА	ILAS 3				

\*при установленном нагревательном узле предварительного нагрева масла, поставляется термометр типа STH380-N KZ2/CM22-Q

### 10.3.1 Всасывающие фильтры

Фильтр с металлической сеткой перед циркуляционным насосом (со стороны всасывания), предотвращает компоненты установки, главным образом насос, от проникновения грубых примесей (прибл. 250 микронов).

Если, во время первых часов работы, обнаруживается непрерывное снижение давления на линии, с вытекающим увеличением уровня шума насоса, для предотвращения неисправности, необходимо выполнить чистку фильтра.