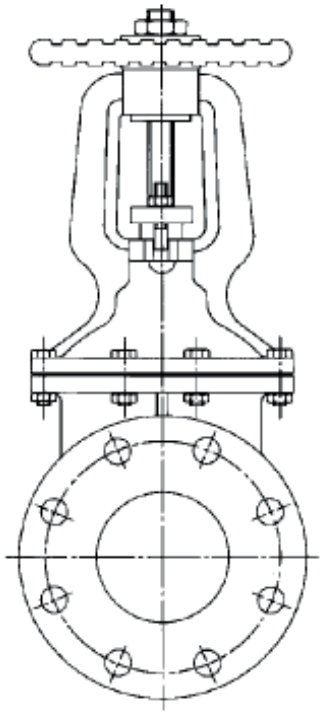
VANNE A PASSAGE DIRECT
GATE VALVE

Miroux
TYPE 7092 GII
DN 40 → DN 300

FGS 400-18 *Ductile iron GGG-40*	Tige montante *Rising stem*	PMA - WP 16 bar	DN 40 → DN 300



CARACTERISTIQUES :
FEATURES :

STANDARD
- à brides
- sièges obliques
- tige à filetage extérieur, montante
- obturateur monobloc DN ≤ 200
- double obturateur DN ≥ 250
- chapeau boulonné
- contact d'étanchéité Inox/Inox
- autres perçages sur demande

STANDARD
- with flange
- tapered seats
- outside screw stem, rising stem
- solid wedge DN ≤ 200
- double wedge disc DN ≥ 250
- bolted bonnet
- seating surface Stainless steel/Stainless steel
- other drillings on request

Brides PN 10 Flanges PN10	Étanchéité Inox/Inox Stainless steel/Stainless steel sealing surfaces	Écartement suivant - face to face according to EN 558-1 série 29

Autre raccordement disponible : PN16	*Other flange driling : PN16*

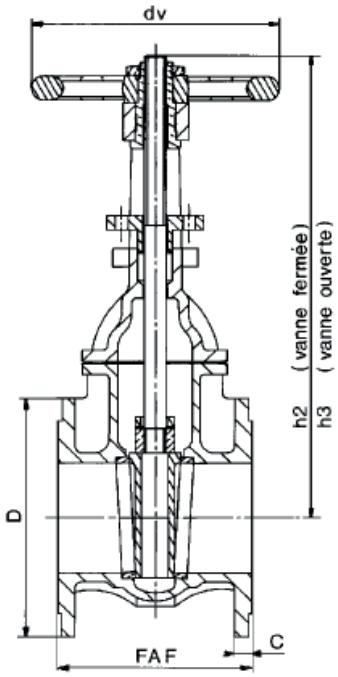
Pression maximale admissible (PMA à 20°C)
DN 40 → DN 300 : 16 bar

Maximum working pressure (WP 20°C)
DN 40 → DN 300 : 16 bar

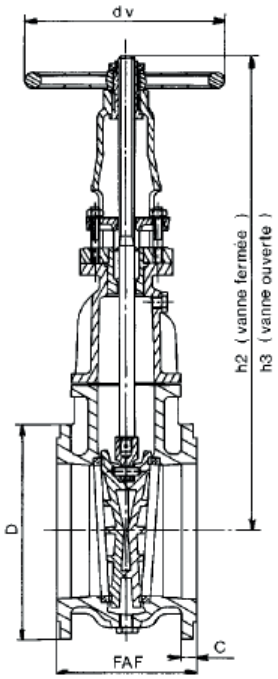
Essais
Toute notre robinetterie subit un contrôle unitaire en nos ateliers suivant la norme ISO 5208 :
- essai du siège = 1.1 x PMA
- essai du corps = 1.5 x PMA
- fluide d'essai : eau
- taux de fuite : D

Tests
Each valve is tested in our facilities according to ISO 5208 standard :
- seat = 1.1 x WP
- body = 1.5 x WP
- test carried out with water
- leak rate : D

DN40 → DN 200



DN250 → DN 300



Dimensions : (mm)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
FAF	136	142	154	160	172	186	200	228	255	285
C	13	14	16	16	17	18	19	25	26	26
D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
h2	270	285	330	360	430	505	590	740	865	1010
h3	320	345	405	450	540	645	750	950	1120	1320
dv	140	140	180	180	220	220	250	300	360	360
Tours/course	9	10	9	11	14	14	16	18	22	20
Poids	9.5	11	16	20	26.5	37.5	49.5	97	145	193

Conditions de services
Pression maximale admissible en fonction de la température de service

t° service - *working t°*	PMA - *WP* (bar)
-10°C → 120°C	16
150°C	15.2
200°C	14.4
250°C	12.8
300°C	11.2

Service rating
Maximum working pressure according to working temperature.

Matériaux - *Materials*

	GII DN ≤ 50	GII DN 65 → DN 200	GII DN ≥ 250
Corps et chapeau *Body and bonnet*	FGS 400-18 *Ductile iron GGG-40-3*	FGS 400-18 *Ductile iron GGG-40-3*	FGS 400-18 *Ductile iron GGG-40-3*
Siège du corps *Body seat*	Inox AISI 304 *Stainless steel*	Inox AISI 630 *Stainless steel*	Inox AISI 630 *Stainless steel*
Obturateur *Disc*	FGL 250 *Cast iron GG-25*	FGL 250 *Cast iron GG-25*	FGS 500-7 *Ductile iron GGG-50*
Siège d'obturateur *Disc seat*	Inox AISI 304 Stainless steel	Inox AISI 304 Stainless steel	Inox AISI 304 Stainless steel
Tige *Stem*	Inox AISI 303 *Stainless steel*	Inox AISI 303 *Stainless steel*	Inox AISI 303 *Stainless steel*
Joint corps chapeau *Body bonnet gasket*	Klingersil	Klingersil	Klingersil
Garniture *Packing*	Graphite	Graphite	Graphite